



Siderpotenza S.p.A.  
Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800  
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento di Potenza:  
Via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy  
Tel. + 39 0432 062580, Fax + 39 0971 58089  
siderpotenzaspa@legalmail.it

Stabilimento di Capranco:  
Via Oper Martin, 03024 Capranco, FR - Italy  
Tel. + 39 0432 062945, Fax + 39 0432 062800  
pittinigroup@pittini.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307  
N° Rea Udine 352910, Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.  
\*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di  
Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*



DRF 40200106705

Destinazione materiale

Documento di trasporto  
N° 13720  
Data compilazione 27/10/2020  
DOFEL  
POTENZA

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta  
CESTARI FRANCESCO AUTOTRASPORTI  
VIA MAZZIOTTI, 82  
84030 TARDIANO  
Cod. vettore 038143  
Data 30/09/2020  
Vs. Riferimento

Sub vettore

Tipo causale trasporto VENDITA

Resa  
FCA FRANCO VETTORE  
(As per incoterms 2010)

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B0740029	T BARRE N CA B500 Ø 12,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4022051/2020(2)-4022053/2020(2)	9.647,000	KG	9.647,000	KG	4		Ø 12,0
B0740030	T BARRE N CA B500 Ø 14,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021777/2020(5)	12.057,000	KG	12.057,000	KG	5		Ø 14,0
B0740032	T BARRE N CA B500 Ø 18,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021973/2020(4)	9.646,000	KG	9.646,000	KG	4		Ø 18,0

Peso lordo in Kg 31.350,00 Num. colli tot.: 13  
Peso merce in Kg 31.350,00  
I legacci e/o le reggette metalliche servono a serrare il prodotto e  
NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.

Per Ordine della  
COMED. 86 S.r.l.

Note il carico viene deviato presso

Casella - A  
In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture.  
I termini di consegna si intendono indicativi. Il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati su pesa pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente. Trascorsi sette giorni dalla consegna non si accettano reclami sulla qualità del prodotto.  
Per ogni controversia il Foro competente è quello di Udine.

CASELLA COSTRUZIONI SRL

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo.  
Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla messa in sicurezza del medesimo.

Il conducente o vettore  
GIULIANO GIUSEPPE  
Targa EG423HR AB17833

Firma del destinatario per ricevuta e per accettazione delle condizioni riportate nella casella - A -

Data

Copia da rendere firmata per accettazione



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

**B450C**, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

### D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SEN/DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.aslp.it

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 13720 del 27/10/2020  
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
COMED2010 S.R.L.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	24530/2020/A
DATA	27/10/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit  <b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification  <b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° ORDINE</b> 202003444 / 0010 Order/Bestellung/Commande  <b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°  <b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 13720 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client  049918 COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)	
		E-mail: comed86@tiscali.it	

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,015	0,038				0,35					0,009	0,37
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free														

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception  
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	24531/2020/A
DATA	27/10/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 14,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202003444 / 0011 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 13720 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: [comed86@tiscali.it](mailto:comed86@tiscali.it)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
<b>LOTTO N°</b> 4021777 / 2020 Lot\ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,012	0,033				0,39					0,011	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
14,00			544	646	1,19	1,21		0,0	11,8	0,073	+

<b>CONDIZIONI di PROVA</b> Test conditions	<b>Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.</b> <b>We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.</b> <b>Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht</b> <b>Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande</b> <b>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</b> <b>A. Calocero</b> <b>Siderpotenza</b>
<b>ANNOTAZIONI:</b> Notes	

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	24532/2020/A
DATA	27/10/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202003444 / 0012 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 13720 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: [comed86@tiscali.it](mailto:comed86@tiscali.it)

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
<b>LOTTON°</b> 4021973 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,013	0,040				0,33					0,012	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Agt	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%		+/-
18,00			534	650	1,22	1,19		0,0	11,7		0,074	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza
ANNOTAZIONI: Notes	

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte I - Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M del 17.01.2018

Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per  $\phi \leq 8$  mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per  $\phi \geq 10$  mm) [Trazione]  
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 30/10/2020 N° 34364

**CERTIFICATO N° 34364**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento  
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)  
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana  
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 30/10/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**


TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo n.	* Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	$A_{gt}$ (%)	$f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_y/f_{ynom}$	$f_t/f_y$	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4022051 -1	101	11,90	12	13,69	511,3	622,9	1,14	1,22	60	no
4022051 -2	101	11,87	12	15,53	505,7	612,3	1,12	1,21	60	no
4022051 -3	101	11,97	12	14,62	513,6	620,1	1,14	1,21	60	no
4021777 -1	102	13,77	14	14,69	510,6	621,6	1,13	1,22	70	no
4021777 -2	102	13,80	14	13,72	516,3	624,9	1,15	1,21	70	no
4021777 -3	102	13,91	14	13,97	512,1	623,5	1,14	1,22	70	no
4021973 -1	103	17,99	18	13,45	522,1	633,2	1,16	1,21	144	no
4021973 -2	103	17,80	18	16,15	511,5	623,6	1,14	1,22	144	no
4021973 -3	103	17,77	18	14,23	520,6	631,2	1,16	1,21	144	no

**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE**  
**044/19-CA**

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni" si attesta che il prodotto:

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO**  
**B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm**

Marchio di laminazione



prodotto da:  
**SIDERPOTENZA S.p.A.**  
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSGERPO (UD)

nella stabilimento di:  
**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Provveditorato alle prove di qualificazione del prodotto effettuato a cura del Laboratorio Istituzionale Universitario degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo;  $f_y$ : tensione di snervamento;  $f_t$ : tensione di rottura.

\* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo n. 101 del 27/10/2020 - DDT 13720 del 27/10/2020

Verbale di prelievo n. 102 del 27/10/2020 - DDT 13720 del 27/10/2020

Verbale di prelievo n. 103 del 27/10/2020 - DDT 13720 del 27/10/2020

Atena Lucana. 30/10/2020

LO SPERIMENTATORE

Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Ing. Pasquale Capozzoli